

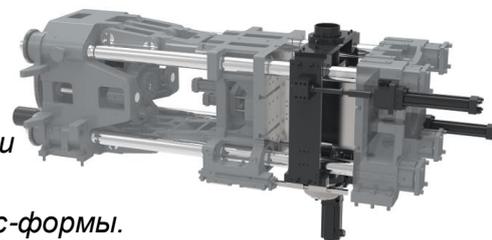
АКАДЕМИЯ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЬЯ.

Предлагает курс:

"Основные принципы конструирования пресс-форм и горячеканальной оснастки"

Теоретический раздел:

- Этапы конструирования пластмассовых изделий для литья под давлением.
- Основные приемы получения технологичной конструкции пластмассовой детали.
- Виды пресс-форм, их классификация и различия.
- Специальные системы автоматизированной компоновки пресс-форм.
- Укрупнённый расчёт трудоемкости изготовления пресс-формы.
- Определение места впрыска.
- Определение типа литниковой системы: ГКС.
- Выбор ГКС от типа материала и места впрыска.
- Профилактика и обслуживание ГКС.



Практический раздел:

- Практические вопросы из опыта работы с ГКС.
- Анализ примеров чертежей/образцов отливки из практики слушателей.

Подведение итогов практики:

- Контрольные вопросы, контрольные задания.

Курс предназначен для:

- руководителей производственных подразделений;
- инженеров-технологов;
- главных конструкторов инструментального цеха ;
- операторов, литейщиков ТПА;
- всех заинтересованных специалистов.

Продолжительность курса:

- 4 рабочих дня (32 часа), 24 часа теоретические занятия и 8 часов практические занятия.

Выдаем:

- раздаточный материал для теоретических и практических занятий;
- сертификат о прохождении курса

Группа: от 8 -12 человек.

Место проведения: шоу-рум Tederic в России по адресу: г. Москва, Старопетровский проезд, д.11, корп.1.